

Vorbehandlungsanlage VBA 4-453/013

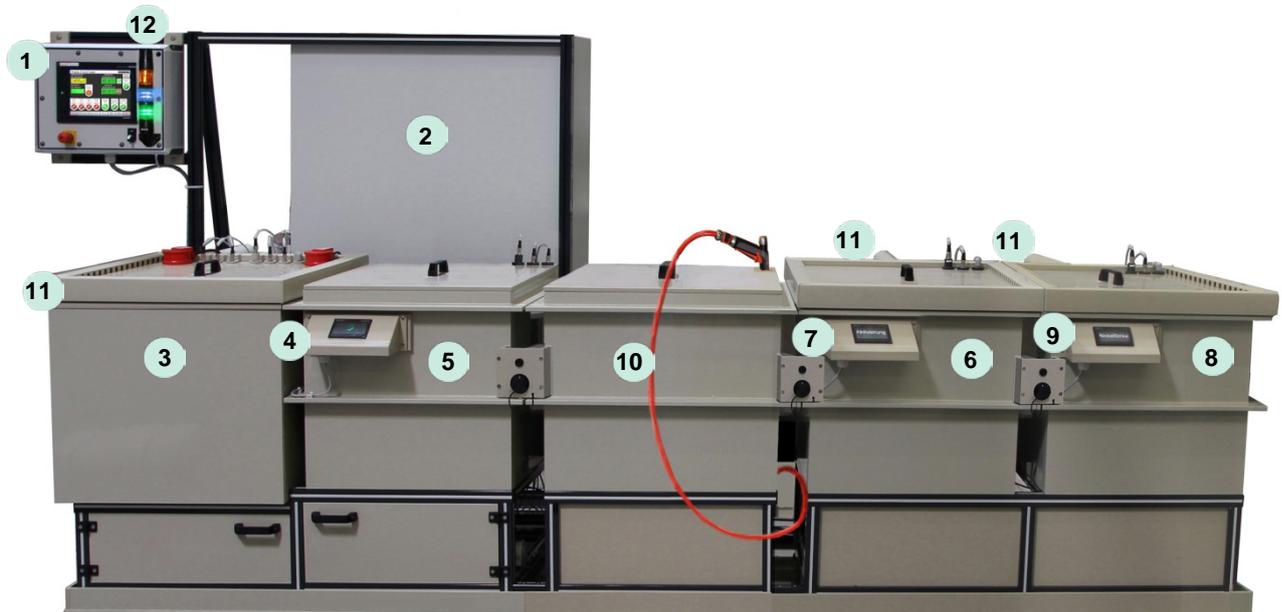
Die Vorbehandlungsanlage dient zur Reinigung und Vorbereitung der Grundkörper von Schleifwerkzeugen aus Stahl für den nachfolgenden Diamant- oder CBN-Beschichtungsprozess.

Die Vorbehandlung beinhaltet ein Warmprozessbad (Entfettung), 3 Kaltprozessbäder (Dekapierung, Aktivierung und Nickelstrike) sowie eine Sprühstrahlwaschstation.

Die Teile werden – bereits auf die entsprechenden Kontakt- und Haltevorrichtungen montiert – von einem Bad zum folgenden in der Reihenfolge der Anordnung der einzelnen Prozessschritte verbracht. Sie werden zwischen jedem Prozessschritt und vor der nachfolgenden Diamantbeschichtung in der zwischen der Dekapierung und der Aktivierung befindlichen Sprühstrahlwascheinheit mithilfe der integrierten Handbrause gespült.

Die Programmierung bzw. Einstellung der Prozess- und Badparameter wird von einem Touchscreen-Bedienterminal aus vorgenommen. Zur Steuerung der einzelnen Prozessschritte sind an den jeweiligen Prozessbädern Prozessbedientableaus vorhanden.

Ansicht



- | | |
|--|--|
| <p>1. Prozessbadsteuerung PBS-845/001
incl. Touchscreen-Bedienterminal zur
Prozesssteuerung und – Programmierung:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temperatur - Strom - Spannung - Prozesszeit - Heizungszyklen <p>2. Elektronikschrank
(Servicezugang auf der Rückseite)</p> | <p>3. Warmprozessbad (Entfettung – anodisch/kathodisch;
umpolbar)</p> <p>4. Prozessbedientableau für Entfettung</p> <p>5. Kaltprozessbad (Dekapierung)</p> <p>6. Kaltprozessbad (Aktivierung)</p> <p>7. Prozessbedientableau für Aktivierung</p> <p>8. Kaltprozessbad (Nickelstrike)</p> <p>9. Prozessbedientableau für Nickelstrike</p> <p>10. Sprühstrahlwaschstation mit Handbrause</p> <p>11. Randabsaugung (3 St.)</p> <p>12. Signalleuchte</p> |
|--|--|

Technische Daten:

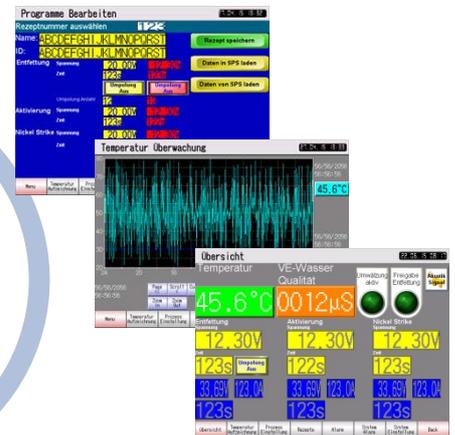
- Badvolumen: Prozessbäder: jeweils ca. 180 l; Sprühstrahlwaschstation ca. 180 l
- Bad-Temperatur: max. 80°C (Entfettungsbad); Raumtemperatur (alle weiteren Bäder)
- Abmessungen (L x B x H): ca. 4107 x 790 x 1000 mm
- Elektr. Anschlusswert: ca. 10 KVA, 3 x 400 V, 3 x 16 A, 50 Hz
- Warmprozessbad, aus PP, wärmeisoliert,
- Kaltprozessbäder und Sprühstrahlwaschstation aus PP
- Rohrleitungen aus PP
- 1 Kreiselpumpe zur Umwälzung des Warmprozessbads
- Randabsaugung für Prozessbäder (Anschluss an Ventilator, DN 160 mm)

Optional:

- Niveaunkonstanthaltung der Prozessbäder
- Wasservollensalzerpatronen zur autonomen Versorgung mit Reinstwasser



Auf Wunsch kundenspezifische Anpassung der Bildschirme und Funktionen sowie der Sprachen.



Einstellung und Überwachung der Bad- und der Prozessparameter mittels Touchscreen-Bedienterminal (Steuerung PBS-845/001)



Prozessbedientableau zur Prozesssteuerung (Beispiel: Entfettung)

